



FASSI GROUP



## PIAF 1000R

Teleskopmast-  
Arbeitsbühne

*Built to last*

### TECHNISCHE DATEN

Arbeitshöhe .....	10,04 m
Seitliche Reichweite .....	3,46 m
Breite .....	1,04 m

**Vollhydraulische Technologie**

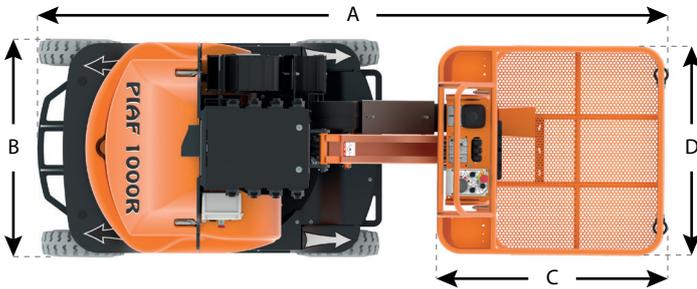
### ▲ STANDARDAUSSTATTUNG

- Räder aus nicht markierenden Gummi
- Progressive Steuerung der hydraulischen Bewegungen
- Fahr- und Richtungssteuerung über hydraulischen Joystick
- Korblast 200 kg
- Antriebsbatterie 575 Ah 24 V mit zentraler Auffüllung
- Integriertes Ladegerät HF 85 A
- Zwei Fahrgeschwindigkeiten
- Oberwagendrehung 2x110°
- Steigfähigkeit 20%
- Fortbewegung bei maximaler Höhe möglich
- Kranösen
- Blinkleuchte
- Entladungsanzeige mit Abschaltung bei 80 %
- Anzeige der Schräglage mit Warnsignal
- Überlastanzeige
- Betriebsstundenzähler

### ★ ZUBEHÖRE & OPTIONEN

- Druckluftleitung
- Set für Wartung und Auffüllen der Batterie
- Fernladegerät
- Lebensmittelechtes Hydrauliköl
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Set für tiefe Temperaturen
- Stromversorgung auf der Plattform
- Stopp der Bewegungen bei Schräglage von > 2°
- Signalton bei Fahrbetrieb
- Lackierung nach Kundenwunsch

# PIAF 1000R



Arbeitshöhe	10,04 m
Höhe des Plattformbodens	8,04 m
Seitliche Reichweite	3,46 m
Nutzlast (im Korb, 2 Personen, Windstärke 0 km/h)	200 kg
Nutzlast (außen, 1 Person, Windstärke < 45km/h)	120 kg

<b>A</b> Länge	2,93 m
<b>B</b> Breite	1,04 m
<b>C</b> Plattformlänge	0,80 m
<b>D</b> Plattformbreite	0,93 m
<b>E</b> Höhe	1,99 m
<b>F</b> Achsabstand	1,20 m
<b>G</b> Bodenfreiheit	6,5 cm

Oberwagendrehung	2 x 110°
Höchstgeschwindigkeit (eingefahrene Position)	4,8 km/h
Höchstgeschwindigkeit (ausgefahrene Position)	1 km/h
Zulässiges Gefälle (eingefahrene Position)	20%
Maximale Schräglage	2°
Innerer Wendekreis	0,76 m
Äußerer Wendekreis	2,16 m
Gesamtgewicht	2980 kg
Bodendruck	932 kN/m <sup>2</sup>



Die Maschine entspricht der geltenden Regelung .  
Da das Unternehmen ATN stets um die Verbesserung seiner Produkte bemüht ist, behält es sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Veränderungen an den Produktspezifikationen vorzunehmen

RT : Arbeitskreis  
Ri : Innerer Wendekreis  
Re : Äußerer Wendekreis

